PL-OIL-DOW-2025-001463

Załącznik nr 1 do OPZ

Kraków, 08.01.2026 r.

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Zamawiający:**

Pełna nazwa zamawiającego: ORLEN OIL Sp. z o. o. z siedzibą w Gdańsku  
Adres: 80-718 Gdańsk, ul. Elbląska 135  
NIP 675 – 11 –90 – 702  
Internet: http://www.orlenoil.pl., e-mail: [centrala@orlenoil.p](mailto:centrala@orlenoil.pl)l  
Numer telefonu: 0 – 12 66 – 555 – 00 , fax: 0 – 12 66 – 555 – 01

1. **Wstęp**

Przedmiotem postępowania jest zakup: ***Zgrzewarki indukcyjnej dla Działu Konfekcji w Zakładzie Produkcyjnym ORLEN OIL w Czechowicach-Dziedzicach.***

1. **Informacje o przetargu**

Postępowanie prowadzone jest według wewnętrznych procedur obowiązujących w ORLEN OIL   
Sp. z o.o. tj. Instrukcji Zakupowej w ORLEN OIL Sp. z o.o.

1. **Warunki lokalizacyjne**

Praca na terenie Zakładu wyłącznie w godzinach 6:00 – 22:00, w dniach roboczych poniedziałek-piątek. Ewentualna praca w dni wolne do każdorazowego uzgodnienia z Dyrektorem Zakładu Produkcyjnego.

1. **Informacje techniczne**

Wszystkie urządzenia, materiały, rozwiązania konstrukcyjne oraz projektowany sposób prowadzenia prac muszą być dostosowane do warunków lokalizacyjnych i zgodne z obowiązującymi przepisami.

Każdy Oferent składając ofertę akceptuje istniejące warunki prowadzenia inwentaryzacji i prac na obiekcie. Oferenci mają obowiązek zweryfikowania zakresu zapytania i istniejących warunków lokalizacyjnych podczas wizji lokalnej, której termin przeprowadzenia należy uzgodnić z osobami wskazanymi w treści Specyfikacji Warunków Zamówienia.

**Zakres oferty powinien obejmować w szczególności:**

* **Dostawę, montaż oraz uruchomienie zgrzewarki indukcyjnej na linii nalewczej Działu Konfekcji;**
* **Przeprowadzenie szkolenia z zakresu budowy, obsługi i konserwacji urządzenia;**
* **Dostarczenie wymaganej dokumentacji urządzenia;**

1. **Specyfikacja przedmiotu zamówienia:**
2. Przedłożenie harmonogramu realizacji prac.
3. Zgrzewarka indukcyjna ma służyć do indukcyjnego zgrzewania wkładek z folii indukcyjnej o średnicy 55,50 mm na szyjkach opakowań z tworzywa wysokiej gęstości HDPE w zakresie opakowań 10L, 20L, 30L.
4. Głowica indukcyjna ma za zadanie rozgrzać wkładkę dociskaną do szyjki przez nakrętkę, w efekcie ma spowodować jej hermetyczne zgrzanie ze ścianką szyjki opakowań.
5. Specyfikacja wkładki zostanie udostępniona podczas obowiązkowej wizji lokalnej.
6. Zgrzewarki indukcyjne z funkcją zabezpieczenia przed przegrzaniem membrany korka opakowania zatrzymanego pod głowicą. Urządzenie ma zostać wyposażone w regulowany statyw, pozwalający pozycjonować głowicę indukcyjną (poziom, pion, odchylenia kątowe w dwóch kierunkach) oraz kompensować nierówności posadzki,
7. Statyw wykonany z profili systemowych, zainstalowany na konstrukcji wsporczej, wyposażony w suport, na którym jest zamocowana głowica indukcyjna. Suport z regulacją wysokości głowicy w wymaganym przez Zamawiającego zakresie.
8. Stojak głowicy indukcyjnej z możliwością regulacji wysokości, z możliwością przemieszczania, dostosowany do wysokości istniejącego transportera i minimalnych oraz maksymalnej wysokości formatu opakowania oraz średnicy nakrętki wraz z wkładką do zgrzewu indukcyjnego.
9. Konstrukcja wsporcza z zamontowanymi kołami transportowymi wyposażonymi w blokady ruchu.
10. Transporter łączony: rolotokowo – płytkowy z regulowanymi barierami bocznymi. Wysokość łączonego transportera regulowana w zakresie 0,60 - 0,95 m.
11. Transporter płytkowy współpracujący ze zgrzewarką. Transporter płytkowy o długości tożsamej z długością z urządzenia, płytki ze stali nierdzewnej o szerokości 0,32 m.
12. Rolo-tok o szerokości rolki 0,32 m na początku transportera łączonego o długości 0,5 m i na końcu transportera łączonego długości 1,5 - 2 m będącym buforem dla odbieranych opakowań.
13. Wszystkie przedstawione wymiary są orientacyjne, a oferent przystępując do złożenia oferty **powinien wykonać swoje pomiary podczas obowiązkowej wizji lokalnej.**
14. Zastosowanie systemu chłodzenia urządzenia za pomocą powietrza,
15. Urządzenie ma wykrywać nagromadzenie pojemników na transporterze za indukcją (zapełniony bufor) i zatrzymywać transporter w przypadku zapełnienia bufora z zachowaniem czasu potrzebnego na dokończenie procesu zgrzewania.
16. Urządzenie wyposażone w detektor wkładki, zatrzymując transporter i uruchomiając sygnały alarmowe.
17. Urządzenie wyposażone w sygnalizację świetlną wizualizującą pracę (czerwony kolor – urządzenie nie pracuje, żółty – w stanie ‘stand by’, zielony – praca).
18. Urządzenie wyposażone w sygnalizację akustyczną z regulacją głośności sygnału alarmowego.
19. Wykonanie zasilania elektrycznego oraz zabezpieczeń do zgrzewarki indukcyjnej jest po stronie Wykonawcy.
20. Instrukcje na wyświetlaczu w języku polskim.
21. Urządzenie sterowne przy pomocy wyświetlacza LC i przycisków na panelu operatorskim, ustawione parametry mają być łatwo modyfikowane i kontrolowane, ustawienie optymalnych parametrów pracy poprzez pomiar mocy pola elektromagnetycznego. Obsługa urządzenia w języku polskim.
22. Urządzenie musi posiadać ,,Deklarację zgodności CE’’,
23. Urządzenie musi posiadać oznaczenia Unii Europejskiej (EC) zaświadczające jego zgodność z dyrektywą Rady Wspólnoty Europejskiej 89/392/EEC oraz jej późniejszymi zmianami,
24. Urządzenie musi zostać podłączone do układu sterującego, który uwzględni wyłączenie mechanizmu w przypadku awaryjnego zatrzymania linii.
25. Umieszczenie znaków ostrzegawczych i informacyjnych o istniejących zagrożeniach, znajdują się w okolicy miejsc, które wymagają szczególnej ostrożności i uwagi
26. Wyznaczenie niebezpiecznej strefy pola elekromagnetycznego.
27. Wskazanie zakresu badań środowiska pracy, uwzględniające maksymalny czas przebywania operatora w strefie.
28. Wykonanie testów pracy zgrzewarki indukcyjnej z udziałem przedstawicieli ORLEN OIL. Warunkiem podpisania Protokołu Odbioru Końcowego jest 8-godzinna bezawaryjna praca zgrzewarki indukcyjnej oraz prawidłowy zgrzew wkładki w nakrętce na szyjce opakowań.
29. Przeprowadzenie szkolenia pracowników ORLEN OIL z obsługi urządzenia. Należy dostarczyć szczegółowy Plan szkolenia stanowiskowego wraz z listą przeszkolonych pracowników.
30. Dokumentacja powykonawcza:

* Wszelka dokumentacja powinna być zgodna z przepisami dyrektywy EU jak również powinna zawierać szczegółowy wykaz części szybko zużywających się wraz z nazwą i numerem katalogowym części, adresy autoryzowanych serwisów wraz z numerami telefonów i adresami email oraz plany konserwacji TPM, dokumentacja powykonawcza powinna być dostarczona w 2-ch egzemplarzach w formie papierowej i 1 egzemplarz w formie elektronicznej edytowalnej(wymagana dokumentacja w j. polskim),

1. Gwarancja powinna obejmować całość wykonanych prac i dostarczonych elementów składających się na zmodyfikowany układ w ramach realizacji przedmiotu zamówienia. Wykonawca oświadcza równocześnie, że w ramach udzielonej na okres 24 miesięcy gwarancji, we własnym zakresie poniesie koszty związane z wykonaniem obowiązków gwarancyjnych, w tym w szczególności koszty dojazdu i ewentualnego zakwaterowania grupy serwisowej, jak również wszelkie inne niewyszczególnione, a konieczne do prawidłowej pracy wszystkich elementów przedmiotu zamówienia w wyżej wymienionym okresie chyba, że jego wadliwa praca lub uszkodzenie wynikałoby z eksploatacji niezgodnej z zatwierdzoną przez Zamawiającego, a przekazaną przez Wykonawcę dokumentacją odbiorową/powykonawczą.
2. W okresie przed upływem 24 miesięcznego okresu gwarancji, Zamawiający przeprowadzi przegląd gwarancyjny. Przegląd, o którym mowa w niniejszym ustępie zostanie przeprowadzony samodzielnie przez Zamawiającego, jednakże Wykonawca jest uprawniony do uczestniczenia w nim. O terminie planowanego przeglądu Zamawiający poinformuje Wykonawcę. Z przeglądu gwarancyjnego przedmiotu zamówienia zostanie sporządzony stosowny protokół. Brak Wykonawcy przy odbiorze gwarancyjnym nie wstrzymuje przeprowadzenia przeglądu gwarancyjnego, a Zamawiający jest uprawniony do samodzielnego jego podpisania,
3. W terminach określonych powyżej, Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wszystkich wad wykazanych w tym protokole i zgłoszenia ich do kolejnego odbioru gwarancyjnego. Brak usunięcia wad w powyższych terminach daje prawo Zamawiającemu do powierzenia ich usunięcia innemu podmiotowi na koszt i ryzyko Wykonawcy,
4. **Inne wymogi:**

* Wszystkie materiały, urządzenia, rozwiązania konstrukcyjne oraz przewidywany sposób prowadzenia prac muszą być dostosowane do warunków lokalizacyjnych.
* Każdy Oferent składając ofertę akceptuje istniejące warunki prac wykonawczych na obiekcie.
* Oferenci mają obowiązek zweryfikowania zakresu zamówienia i istniejących warunków lokalizacyjnych podczas wizji lokalnej, której termin przeprowadzenia należy uzgodnić z osobami wskazanymi w treści Zaproszenia do złożenia oferty.
* Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z polskim prawem i wewnętrznymi procedurami Zamawiającego.
* W zakresie Oferty należy uwzględnić wszystkie konieczne prace do wykonania, które przy zachowaniu należytej staranności można przewidzieć dla wykonania zamówienia.
* Wszystkie zastosowane materiały muszą mieć udokumentowane pochodzenie, potwierdzone stosowną dokumentacją odbiorową (atesty, certyfikaty deklaracje zgodności).
* Oferowana cena za wykonanie przedmiotu zamówienia powinna obejmować kompleks czynności i kosztów z nim związanych łącznie z opłatami pobieranymi przez urzędy i instytucje i inne w tym miejscu nie wyszczególnione.
* Teren przekazania obszaru doprowadzić do stanu zastanego.
* Usunięcie oraz utylizacja we własnym zakresie z terenu realizacji prac wszelkich odpadów (żelazo i stal zgodnie z zapisami zawartymi w Umowie), powstałych podczas realizacji zadania. W trakcie prowadzenia prac remontowo-budowlanych należy odpowiednio zabezpieczyć inne elementy infrastruktury (lub innego majątku).
* Zakłady Produkcyjne ORLEN OIL w trakcie prowadzenia prac remontowo-budowlanych są obiektami czynnymi, w związku z czym Wykonawca bezpośrednio przed przystąpieniem do prac remontowo-budowlanych dokona przeglądu miejsc prowadzenia prac, upewniając się, czy nie pojawiły się czynniki, które powinny być uwzględnione w sposobie prowadzenia prac.
* Na poczet wymaganych uzgodnień i pozyskiwania w imieniu Zamawiającego stosownych zgód, pozwoleń, decyzji administracyjnych, Wykonawca przygotuje z minimum 14-dniowym wyprzedzeniem dla Zamawiającego stosowne wzorce pełnomocnictw oraz oświadczeń wymaganych przepisami prawa. Pełnomocnictwo wydane zostanie przez Zamawiającego dla osoby wskazanej przez Wykonawcę.
* Wszelkie dokumenty (w tym m.in. instrukcje, certyfikaty, raporty) muszą być dostarczone   
  **w języku polskim**.